



# S 102

## Zaprawa klejąca do wykonywania warstwy zbrojonej na styropianie.

Zaprawa przeznaczona do szpachlowania warstwy zbrojonej w systemach ociepleń na styropianie.

### WŁAŚCIWOŚCI

- mineralna
- otwarta na dyfuzję
- po pełnym stwardnieniu mrozo- i wodoodporna
- duża siła klejenia
- duża stabilność
- łatwa obróbka ręczna i maszynowa
- odporna na działanie warunków atmosferycznych i promieniowanie UV
- kol. szary
- wymaga gruntowania przed nałożeniem kolejnych warstw wierzchnich

### ZASTOSOWANIE

- do zatapiania siatki z tworzywa sztucznego w systemach ociepleń **LOBATHERM S** na styropianie.
- do szpachlowania nierówności na styropianie.

### JAŁKOŚĆ I NIEZAWODNOŚĆ

- spoiwo zgodne z normą **PN-EN 197**
- pod stałą kontrolą jakości zgodnie z **ISO 9001**
- zawartość chromu VI zredukowana do poziomu <2ppm

### PODŁOŻE

Podłoże musi być suche, czyste, wolne od kurzu oraz resztek styropianu lub innych środków antyadhezyjnych. Luźne części oraz pozostałości po wcześniejszych warstwach usunąć. Silnie chłonne podłoża zwilżyć lub zagruntować podkładem quick-mix **ABS** lub **UG**. Przy ocenie podłoża należy uwzględnić wskazania obowiązujących norm. Wymogi, jakie muszą spełniać płyty styropianowe i łączniki mechaniczne, a także inne szczegóły dotyczące prac dociepleniowych opisane są w instrukcji **ITB 418/2007** i **ITB 447/2009**.

### OBRÓBKA

Zaprawę wymieszać ręcznie lub za pomocą powszechnie dostępnych maszyn lub agregatów mieszająco-pompujących. W przypadku mieszania ręcznego, zaprawę dokładnie wymieszać przy użyciu powszechnie dostępnych wiertarek z mieszadłem śrubowym, aż do uzyskania jednorodnej masy bez grudek. Zaprawa nadaje się do użycia po ok. 5 min. okresie dojrzewania. Zaprawę rozprowadzić równomiernie na płycie izolacyjnej za pomocą pacy zębatej (8 x 8 mm lub 10 x 10 mm), następnie zatopić w niej siatkę z włókna szklanego, pamiętając równocześnie o 10 cm zakładkach na styku pasm siatki. Całość zaciągnąć na gładko. Min. grubość powłoki po zaciągnięciu powinna wynosić 4 mm. Średni czas wiązania zaprawy **S 102** wynosi ok. 24 h na 1 mm grubości powłoki, w zależności od warunków atmosferycznych. Świeżą powłokę należy chronić przed wpływem niekorzystnych warunków atmosferycznych takich jak (mróz, porywiste wiatry, bezpośrednie promienie słoneczne oraz deszcz). Prace należy wykonywać przy temperaturze powietrza i podłoża od +5°C do +25°C.

### ZUŻYCIE

Na powierzchnię 1 m<sup>2</sup> przy grubości warstwy 1 mm potrzeba ok. 1,4 kg suchej zaprawy.

### FORMA DOSTAWY

25 kg

### MAGAZYNOWANIE

Przechowywać w suchym miejscu na paletach drewnianych. Czas magazynowania: 12 miesięcy od daty produkcji podanej na opakowaniu.

### UWAGA

Produkt ten zawiera cement, który może powodować uczulenie. W połączeniu z wodą lub wilgocią daje odczyn alkaliczny. W związku z tym chronić oczy i skórę. Przy kontakcie ze skórą przemyć dokładnie wodą. Kontakt z okiem wymaga zasięgnięcia porady lekarza.

Opisane wyżej właściwości materiału oparte są na wieloletnim doświadczeniu i badaniach laboratoryjnych. Producent nie ma wpływu na niewłaściwe użycie materiału. W przypadkach powierzchni wątpliwych należy wykonać testy zastosowania i dokładnie sprawdzić jakość próby lub zasięgnąć porady producenta. Producent zastrzega sobie prawo do technicznych zmian produktu.

# DANE TECHNICZNE

czas dojrzewania czas zużycia:	ok. 5 min. ok. 1 – 2 godz. po zarobieniu
przyczepność do betonu: - po przechowywaniu próbek w warunkach powietrzno-suchych - po 24 godzinach zanurzenia w wodzie - po 5 cyklach termiczno-wilgotnościowych	 ≥ 0,3 MPa ≥ 0,2 MPa ≥ 0,3 MPa
zużycie wody:	ok. 5,5 l na 25 kg
zużycie:	ok. 1,4 kg/m <sup>2</sup> na 1 mm grubości warstwy
uziarnienie:	0 – 0,6 mm
grubość warstwy zbrojonej:	4 mm
temperatura stosowania:	od +5°C do +25°C
magazynowanie:	w suchym miejscu 12 miesięcy od daty produkcji
opakowanie:	25 kg
kolor:	szary

Dane techniczne odnoszą się do temperatury 20°C i 65% wilgotności względnej powietrza.

Produkt jest składową systemu ociepleń:  
LOBATHERM S i jest zgodny z aprobatą techniczną :  
LOBATHERM S: **AT-15-4310/2012**

Krajowa deklaracja zgodności **S 102:**  
**05090224 / 30.05.2012**  
Jednostka Certyfikująca ITB Warszawa Nr **AC 020**.

Zakład produkcyjny:  
Nr 60: ul. Brzegowa 73; 57-100 Strzelin  
Nr 61: ul. Opoczyńska 14; 96-200 Rawa Mazowiecka



Stan: 17 sierpnia 2012  
Z chwilą wydania nowej karty technicznej niniejsza wersja traci swą ważność

Szersze informacje można uzyskać:  
quick-mix sp. z o.o.  
ul. Brzegowa 73  
57-100 Strzelin  
tel. 71/ 392 72 20, 15  
fax. 71/ 392 72 23, 24  
e-mail: [info@quick-mix.pl](mailto:info@quick-mix.pl)  
[www.quick-mix.pl](http://www.quick-mix.pl)