



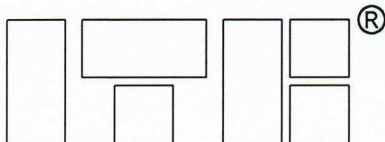
INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ

APROBATA TECHNICZNA ITB

AT-15-7816/2008

**Warstwowe płyty izolacyjne
STYROPAPA
ze rdzeniem ze styropianu
w okładzinach z papy asfaltowej**

WARSZAWA



INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ

PL 00-611 WARSZAWA, ul. FILTROWA 1

tel.: (48 22) 825-04-71 ; (48 22) 825-76-55 - fax: (48 22) 825-52-86

Członek Europejskiej Unii Akceptacji Technicznej w Budownictwie - UEAtc
Członek Europejskiej Organizacji ds. Aprobatach Technicznych - EOTA

Seria: APROBATY TECHNICZNE

APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-7816/2008

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobatach technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249, poz. 2497), w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie na wniosek firmy:

**STYROPIAN PLUS Sp. z o. o.
Czarne Dolne, 82-520 Gardeja**

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

Warstwowe płyty izolacyjne STYROPAPA ze rdzeniem ze styropianu w okładzinach z papy asfaltowej

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Aprobatach Technicznej ITB.

Termin ważności :
10 grudzień 2013 r.



DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej

Marek Kaproń

Załącznik:
Postanowienia ogólne i techniczne

Warszawa, 10 grudzień 2008 r.

Dokument Aprobatach Technicznej ITB AT-15-7816/2008 zawiera 13 stron. Tekst tego dokumentu można kopiować tylko w całości. Publikowanie lub upowszechnianie w każdej innej formie fragmentów tekstu Aprobatach Technicznej wymaga pisemnego uzgodnienia z Instytutem Techniki Budowlanej.

ZAŁĄCZNIK

POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE

SPIS TREŚCI

1. PRZEDMIOT APROBATY	3
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA	4
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA	5
3.1. Surowce	5
3.2. Materiały	5
3.3. Płyty	5
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT	7
5. OCENA ZGODNOŚCI	7
5.1. System oceny zgodności	7
5.2. Wstępne badanie typu	8
5.3. Zakładowa kontrola produkcji	8
5.4. Badania gotowych wyrobów	9
5.5. Częstotliwość badań	9
5.6. Metody badań	9
5.7. Pobieranie próbek do badań	11
5.8. Ocena wyników badań	11
6. USTALENIA FORMALNO-PRAWNE	11
7. TERMIN WAŻNOŚCI	12
INFORMACJE DODATKOWE	12

POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE

1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem niniejszej Aprobaty Technicznej ITB są warstwowe płyty izolacyjne o nazwie handlowej STYROPAPA ze rdzeniem ze styropianu i jedno lub dwustronną okładziną z papy asfaltowej podkładowej, produkowane przez firmę STYROPIAN PLUS Sp. z o. o., Czarne Dolne, 82-520 Gardeja.

Rdzeń płyt STYROPAPA stanowią płyty styropianowe EPS 100-038 DACH/PODŁOGA produkowane przez firmę STYROPIAN PLUS, zgodne z normą PN-B-20132:2005. Są to płyty o kodzie EPS-EN 13163-T1-L1-W1-S1-P3-BS150-CS(10)100-DS(N)5-DS(70,-)2-DLT(1)5 według normy PN-EN 13163:2004 oraz co najmniej klasy E reakcji na ogień według normy PN-EN 13501-1:2008 (odpowiadającej określeniu „samogasnące” według instrukcji ITB nr 401/2004 i rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie - Dz. U. Nr 75 z dnia 15 czerwca 2002 r. poz. 690 z późniejszymi zmianami).

Na okładziny płyt STYROPAPA stosowana jest podkładowa papa asfaltowa o nazwie BITAGIT R 13, wykonana z asfaltu oksydowanego, z osnową z welonu szklanego i z obustronną posypką mineralną, klasy co najmniej E reakcji na ogień według normy PN-EN 13501-1:2008. Papa produkowana jest w Czechach zgodnie z normami CSN EN 13707 i CSN EN 13969 odpowiadającymi normom EN 13707 i EN 13969 oraz odpowiednio normom PN-EN 13707:2006/A1:2007 i PN-EN 13969:2006/A1:2007.

Papa przyklejana jest do płyt styropianowych jednoskładnikowym klejem poliuretanowym ECO 14, nie działającym destrukcyjnie na styropian. Producentem kleju ECO jest firma POLYCHEM SYSTEMS Sp. z o. o. z Poznania.

Płyty, będące przedmiotem Aprobaty, mają następujące wymiary:

- długość - 1000 mm
- szerokość - 1000 mm
- grubość - 50 ÷ 400 mm.

Wypust wierzchniej warstwy papy poza krawędź płyty wynosi 50 mm. Właściwości techniczne płyt STYROPAPA podano w p. 3.

2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Warstwowe płyty izolacyjne STYROPAPA przeznaczone są do wykonywania izolacji cieplnej dachów pod bezpośrednie krycie papą asfaltową. Płyty mogą być układane na podłożach betonowych, z zaprawy cementowej, drewnianych, z blach trapezowych oraz na istniejących pokryciach dachowych z papy.

Płyty STYROPAPA mocowane są do podłoża za pomocą łączników mechanicznych lub przy użyciu kleju przeznaczonego do przyklejania styropianu lub papy. Płyty klejone do podłoża powinny być dodatkowo mocowane mechanicznie w strefie przykrawędziowej. Klej należy nakładać bezpośrednio na podłoże, którego powierzchnia powinna tworzyć równą płaszczyznę.

Wykonywanie izolacji termicznej z zastosowaniem płyt, będących przedmiotem niniejszej Aprobaty Technicznej ITB, powinno być zgodne z projektem technicznym, opracowanym dla określonego zastosowania. Projekt powinien uwzględniać:

- wymagania właściwych norm i obowiązujących przepisów techniczno – budowlanych, a w szczególności: rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. nr 75 z 2002 r., poz. 690 z późniejszymi zmianami),
- firmową instrukcję Producenta płyt,
- postanowienia niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

Dokumentacja techniczna powinna określać, między innymi, grubość izolacji oraz sposób kontroli i odbioru robót izolacyjnych.

Płyty STYROPAPA na podłożu ciągłym niepalnym o grubości co najmniej 10 mm oraz na podłożu ciągłym palnym (z materiałów drewnianych lub drewnopochodnych) o grubości co najmniej 16 mm i ze szczelinami nie większymi niż 5 mm, zostały sklasyfikowane w klasie $B_{ROOF}(t_1)$ odporności dachów na ogień zewnętrzny według norm PN-ENV 1187:2004 i PN-EN 13501-5:2006 oraz na podstawie Instrukcji ITB nr 401/2004 - jako nierozprzestrzeniające ognia (NRO). Powyższa klasyfikacja dotyczy dachów o nachyleniu do 20° oraz płyt:

- ze rdzeniem ze styropianu klasy co najmniej E reakcji na ogień według PN-EN 13501-1:2008, odpowiadającej określeniu „samogasnący” (patrz p. 1), gęstości nie większej niż 20 kg/m³ i grubości do 400 mm,
- z okładzinami z papy asfaltowej klasy co najmniej E reakcji na ogień według PN-EN 13501-1:2008.

Płyty STYROPAPA powinny być stosowane z pokryciem dachowym z papy asfaltowej sklasyfikowanym w klasie $B_{ROOF}(t_1)$ odporności dachów na ogień zewnętrzny, na podłożu ze styropianu.

Prace izolacyjne powinny być wykonywane przez przeszkolonych pracowników.

Przy stosowaniu, przechowywaniu i transporcie płyt należy przestrzegać wymagań bezpieczeństwa zawartych w karcie charakterystyki substancji niebezpiecznej i preparatu niebezpiecznego, tzw. karcie bezpieczeństwa wyrobu, opracowanej zgodnie z rozporządzeniem Ministra Zdrowia z dnia 3 lipca 2002 r. w sprawie kart charakterystyki substancji niebezpiecznej i preparatu niebezpiecznego (Dz. U. Nr 140 z 2002 r. poz. 1171) i rozporządzeniem Ministra Zdrowia z dnia 14 grudnia 2004 r. zmieniającym rozporządzenie w sprawie kart charakterystyki substancji niebezpiecznej i preparatu niebezpiecznego (Dz. U. Nr 2 z 2005 r. poz. 8).

Nie można zanieczyszczać wyrobami kanalizacji, gleby, zbiorników wodnych i wód bieżących.

Płyty styropianowe stanowiące rdzeń płyt STYROPAPA otrzymały Atest Higieniczny PZH o numerze rejestracyjnym HK/B/1333/01/2007. Klej ECO posiada Atest Higieniczny PZH o numerze rejestracyjnym HK/B/0856/01/2005.

Nabywcy płyt STYROPAPA powinni otrzymać instrukcję, opracowaną przez Producenta, zawierającą między innymi:

- przeznaczenie i zakres stosowania wyrobu zgodnie z niniejszą Aprobataą Techniczną,
- wymagania dotyczące przechowywania i transportu płyt, przygotowywania podłoża oraz technologii i warunków stosowania wyrobu,
- wymagania bezpieczeństwa (w tym bhp) i ochrony środowiska.

3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

3.1. Surowce

Właściwości surowców stosowanych do wytwarzania materiałów, z których wykonane są płyty, a także sposób ich sprawdzania i odbioru nie są objęte niniejszą Aprobataą Techniczną ITB i powinny być określone w systemie zapewnienia jakości Producenta.

3.2. Materiały

Materiały, z których wykonane są płyty STYROPAPA, tj. płyty styropianowe, papa i klej powinny spełniać wymagania norm i innych dokumentów odniesienia podanych w p. 1.

3.3. Płyty

Właściwości techniczne warstwowych płyt izolacyjnych STYROPAPA oraz dotyczące tych właściwości wymagania i metody badań podano w tablicy 1.

Tablica 1

Lp.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
1	Wygląd i kształt	rdzeń z płyt styropianowych powinien być jednostronnie lub dwustronnie oklejony papą asfaltową; płyty powinny mieć kształt prostokątny, mogą wystąpić uszkodzenia na krawędzi rdzenia płyt o głębokości do 3 mm i długości do 30 mm, przy czym łączna długość uszkodzeń w płycie nie powinna być większa niż 100 mm; wypust wierzchniej warstwy papy poza krawędź płyty powinien wynosić 50 mm	p. 5.6.1
2	Odchyłki wymiarów: – długość, % – szerokość, % – grubość, mm	$\pm 0,3$ $\pm 0,3$ $\pm 2,0$	PN-EN 822:1998 PN-EN 823:1998
3	Prostokątność - odchylenie na długości i szerokości, mm/m	$\pm 2,0$	PN-EN 824:1998
4	Płaskość, mm	$\pm 3,0$	PN-EN 825:1998
5	Połączenie rdzenia płyty z okładziną (jakość sklejania)	połączenie ciągłe, klej nałożony równomiernie na całą powierzchnię, obrzeża płyt bez niedoklejeń	p. 5.6.1
6	Wytrzymałość na rozciąganie połączenia papa - styropian, MPa	$\geq 0,1$	p. 5.6.2
7	Wytrzymałość na rozciąganie połączenia papa - styropian po działaniu temperatury + 80 °C i – 20 °C, MPa	$\geq 0,1$	p. 5.6.3
8	Wytrzymałość na rozciąganie połączenia papa - styropian po działaniu wody, MPa	$\geq 0,1$	p. 5.6.4
9	Wytrzymałość na oddzieranie papy od płyty styropianowej, moment oddzierania, Nmm/mm	≥ 20	p. 5.6.5

Lp.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
10	Klasyfikacja w zakresie odporności dachu na ogień zewnętrzny	$B_{ROOF}(t_1)^{1)}$ nierozprzestrzeniające ognia (NRO) przy grubości rdzenia ze styropianu nie większej niż 400 mm	PN-ENV 1187:2004 PN-EN 13501-5:2006 Instrukcja ITB nr 401/2004
¹⁾ klasyfikacja ogniowa dotyczy zastosowań na podłogach i w dachach według p. 2; w badaniach wykorzystano podkłady z płyt krzemianowo – wapiennych, płyt wiórowych i blach trapezowych			

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Warstwowe płyty izolacyjne STYROPAPA powinny być dostarczane w opakowaniu Producenta, zabezpieczającym je przed zniszczeniem lub uszkodzeniem. Płyty powinny być przechowywane i transportowane zgodnie z instrukcją Producenta, w sposób zapewniający niezmiennosć ich parametrów technicznych i eliminujący możliwość mechanicznych uszkodzeń. Do każdego opakowania lub do płyty powinna być dołączona etykieta, zawierająca co najmniej:

- nazwę i adres Producenta,
- nazwę wyrobu i przeznaczenie zgodnie z Aprobata Techniczną ITB,
- numer Aprobaty Technicznej ITB AT-15-7816/2008,
- numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- wymiary i liczbę sztuk w opakowaniu
- sposób mocowania,
- znak budowlany.

Sposób znakowania wyrobu znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U z 2004 r. Nr 198, poz. 2041).

5. OCENA ZGODNOŚCI

5.1. System oceny zgodności

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, p. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. nr 92/2004, poz. 881) wyroby, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, mogą być wprowadzane do obrotu i stosowane przy wykonywaniu robót budowlanych

w zakresie odpowiadającym ich właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli Producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-7816/2008 i oznakował wyrób znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198/2004, poz. 2041) oceny zgodności warstwowych płyt izolacyjnych STYROPAPA z Aprobata Techniczną AT-15-7816/2008 dokonuje Producent, stosując system 3.

W przypadku systemu 3 oceny zgodności Producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną AT-15-7816/2008 na podstawie:

- a) wstępnego badania typu przeprowadzonego przez akredytowane laboratorium,
- b) zakładowej kontroli produkcji.

5.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem wyrobu do obrotu:

Wstępne badanie typu obejmuje:

- odchyłki wymiarów,
- prostokątność i płaskość,
- wytrzymałość na rozciąganie połączenia papa - styropian,
- wytrzymałość na rozciąganie połączenia papa - styropian po działaniu temperatury + 80 ° C i – 20 ° C,
- wytrzymałość na rozciąganie połączenia papa - styropian po działaniu wody,
- wytrzymałość na oddzieranie papy od płyty styropianowej,
- klasyfikację ogniową w zakresie odporności dachu na ogień zewnętrzny.

Badania, które w procedurze aprobowej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno – użytkowych wyrobów, stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

1. specyfikację i sprawdzanie surowców i materiałów,
2. kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 5.4), prowadzone przez Producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Kontrola produkcji powinna zapewnić, że wyrób jest zgodny z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7816/2008. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyrób spełnia kryteria oceny zgodności. Każda partia wyrobu powinna być jednoznacznie zidentyfikowana w rejestrze badań i w dokumentach handlowych.

5.4. Badania gotowych wyrobów

5.4.1. Program badań. Program badań obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania okresowe.

5.4.2. Badania bieżące. Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- wyglądu,
- odchyłek wymiarów,
- prostokątności i płaskości,
- połączenia rdzenia płyty z okładziną.

5.4.3. Badania okresowe. Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- wytrzymałości na rozciąganie połączenia papa - styropian,
- wytrzymałości na rozciąganie połączenia papa - styropian po działaniu temperatury + 80 ° C i – 20 ° C,
- wytrzymałości na rozciąganie połączenia papa - styropian po działaniu wody,
- wytrzymałości na oddzieranie papy od płyty styropianowej,
- odporności dachu na ogień zewnętrzny.

5.5. Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być wykonywane zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobu. Wielkość partii wyrobu powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe należy wykonywać nie rzadziej niż raz na 3 lata.

5.6. Metody badań

Metody badań właściwości określonych w p. 5.2 i 5.4 należy przyjąć zgodnie z tablicą 1 kol. 4 i poniższymi opisami. Otrzymane wyniki należy porównać odpowiednio z wymaganiami podanymi w kolumnie 3 tej tablicy.

5.6.1. Sprawdzenie wyglądu i połączenia rdzenia płyty z okładziną (jakości sklejenia).

Wygląd płyt i jakość sklejenia należy oceniać wizualnie, okiem nieuzbrojonym, z odległości 50 cm, w świetle dziennym. Do pomiarów uszkodzeń należy użyć przymiaru liniowego.

5.6.2. Sprawdzenie wytrzymałości na rozciąganie połączenia papy – styropian.

Wytrzymałość płyt na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych należy sprawdzać na próbkach o wymiarach 150 x 150 x 25 mm (grubość rdzenia), przechowywanych przez w warunkach laboratoryjnych. Zasada badania polega na poddaniu próbek, wklejonych w uchwyty stalowe klejem epoksydowym, działaniu siły rozciągającej w maszynie wytrzymałościowej, z prędkością 10 mm/min.

5.6.3. Sprawdzenie wytrzymałości na rozciąganie połączenia papy - styropian po działaniu temperatury + 80 ° C i – 20 ° C. Wytrzymałość na rozciąganie połączenia papy - styropian po działaniu w.w. temperatury należy sprawdzać na próbkach wymiarach 150 x 150 x 25 mm (grubość rdzenia). Po sezonowaniu próbki powinny być przechowywane przez 24 h w temperaturze odpowiednio + 80 ° C i – 20 ° C. Zasada badania polega na poddaniu próbek, na które działała temperatura, sile rozciągającej w maszynie wytrzymałościowej, z prędkością 10 mm/min. Badanie przeprowadza się na próbkach wklejonych klejem epoksydowym w uchwyty stalowe maszyny.

5.6.4. Sprawdzenie wytrzymałości na rozciąganie połączenia papy - styropian po działaniu wody. Wytrzymałość na rozciąganie połączenia papy - styropian po działaniu wody należy sprawdzać na próbkach wymiarach 150 x 150 x 25 mm (grubość rdzenia), sezonowanych w warunkach laboratoryjnych i następnie przez 24 h zanurzonych w wodzie. Po klimatyzacji trwającej 72 h próbki należy wkleić w uchwyty stalowe i poddać działaniu siły rozciągającej w maszynie wytrzymałościowej, z prędkością 10 mm/min.

5.6.5. Wytrzymałość na oddzieranie papy od płyty styropianowej. Wytrzymałość na oddzieranie papy od płyty styropianowej należy sprawdzać na próbkach wyciętych z płyt, sezonowanych w warunkach laboratoryjnych.

Badanie polega na poddaniu próbek, zamontowanych w maszynie wytrzymałościowej, działaniu siły oddzierającej, z prędkością 25 mm/min. Moment oddzierania oblicza się według wzoru: $M = (F - F_1) \times (r_a - r_i) / b$, w którym M – moment oddzierania, Nmm/mm; F – średnia siła oddzierająca, N; F_1 – siła potrzebna do wyzerowania maszyny, N; r_a – promień kołnierza plus połowa grubości blachy, mm; r_i – promień bębna plus połowa grubości okładziny, mm; b – szerokość próbki, mm.

5.7. Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać według normy PN-N-03010:1983 i norm dotyczących metod badań.

5.8. Ocena wyników badań

Wyprodukowany wyrób należy uznać za zgodny z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej ITB, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

6. USTALENIA FORMALNO – PRAWNE

6.1. Aprobata Techniczna ITB AT-15-7816/2008 jest dokumentem stwierdzającym przydatność warstwowych płyt izolacyjnych STYROPAPA do stosowania w budownictwie w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, p. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. nr 92/2004, poz. 881) wyroby, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, mogą być wprowadzane do obrotu i stosowane przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym ich właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli Producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-7816/2008 i oznakował wyrób znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.2. Aprobata Techniczna nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności obwieszczenia Marszałka Sejmu RP z dnia 13 czerwca 2003 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. nr 119, poz. 1117). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Aprobaty Technicznej.

6.3. ITB wydając Aprobata Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.4. Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia Producenta wyrobów od odpowiedzialności za ich prawidłową jakość, a wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe ich zastosowanie.

6.5. W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych ze stosowaniem w budownictwie warstwowych płyt izolacyjnych STYROPAPA należy zamieszczać informację o udzielonej tym wyrobom Aprobacie Technicznej ITB AT-15-7816/2008.

7. TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna ITB AT-15-7816/2008 jest ważna do 10 grudnia 2013 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej, z odpowiednim wnioskiem, nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

Normy i dokumenty związane

PN-B-20132:2005	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Zastosowania</i>
PN-83/N-03010	<i>Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbek</i>
PN-ENV 1187:2004	<i>Metody badań oddziaływania ognia zewnętrznego na dachy</i>
PN-EN 822:1998	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie długości i szerokości</i>
PN-EN 823:1998	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie grubości</i>
PN-EN 824:1998	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie prostokątności</i>
PN-EN 825:1998	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie płaskości</i>
PN-EN 13163:2004	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja</i>

PN-EN 13501-1:2008	<i>Klasyfikacja ogniowa wyrobów budowlanych i elementów budynków. Część 1: Klasyfikacja na podstawie badań reakcji na ogień</i>
PN-EN 13501-5:2006	<i>Klasyfikacja ogniowa wyrobów budowlanych i elementów budynków. Część 5: Klasyfikacja na podstawie badań oddziaływania ognia zewnętrznego na dachy</i>
PN-EN 13707:2006/A1:2007	<i>Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych. Definicje i właściwości</i>
PN-EN 13969:2006/A1:2007	<i>Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe do izolacji przeciwwilgociowej łącznie z wyrobami asfaltowymi do izolacji przeciwwodnej części podziemnych. Definicje i właściwości</i>
Instrukcja ITB nr 401/2004	<i>Przyporządkowanie określeniom występującym w przepisach techniczno – budowlanych klas reakcji na ogień według PN-EN</i>

Sprawozdania z badań ITB, raporty i oceny

1. Badania i opinia dotycząca płyt termoizolacyjnych STYROPAPA produkcji firmy „STYROPIAN PLUS” z Czarne Dolne. Nr pracy i raportu z badań NL-0666/A/LL-131/M/2008, Zakład Badań Lekkich Przegród i Przeszkleń ITB
2. Raporty klasyfikacyjne nr NP-884.1/08/ZM, NP-884.2/08/ZM i NP-884.3/08/ZM przy oddziaływaniu ognia zewnętrznego dla przekrycia z termoizolacją z płyt termoizolacyjnych STYROPAPA produkcji: STYROPIAN PLUS Sp. z o. o., Zakład Badań Ogniowych ITB
3. Raporty z badań nr LP-884.1/11.5.1-55/08, LP-884.2/11.5.1-56/08 i LP-884.3/11.5.1-57/08, Laboratorium Badań Ogniowych ITB, Zakład Badań Ogniowych ITB
4. Atesty Higieniczne Państwowego Zakładu Higieny w Warszawie nr HK/B/1333/01/2007 i HK/B/0856/01/2005