

FASADA

$$\lambda_D \leq 0,042 \text{ W/(mK)}$$



Płyty styropianowe **FASADA** to materiał termoizolacyjny uzyskiwany w procesie spieniania granulek polistyrenu, następnie formowania i cięcia. Oznaczone są zgodnie ze specyfikacją techniczną obowiązującą dla tego wyrobu tj. normą EN 13163:2012 poniższym kodem:

EPS-EN 13163-T1-L2-W2-S_b5-P5-BS75-DS(N)2-DS(70,-)2-TR80

Parametry techniczne płyt styropianowych FASADA

PARAMETR	KLASA LUB POZIOM	TOLERANCJA
Grubość	T1	±1 mm
Długość	L2	±2 mm
Szerokość	W2	±2 mm
Prostokątność	S _b 5	±5 mm
Płaskość	P5	±5 mm
Wytrzymałość na zginanie	BS75	≥75 kPa
Stabilność wymiarowa w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych	DS(N)2	±0,2 %
Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności (temp.70 °C, 48 h)	DS(70,-)2	≤ 2 %
Wytrzymanie na rozciąganie siłą prostopadłą do powierzchni czołowych	TR80	≥80 kPa
Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła λ_D	0,042 W/mK	
Klasa reakcji na ogień	E	

Deklarowane wartości oporu cieplnego R_D w zależności od grubości:

Grubość mm	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130
Opór cieplny R _D m ² KW	-	0,45	0,70	0,95	1,15	1,40	1,65	1,90	2,10	2,35	2,60	2,85	3,10
Grubość mm	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	
Opór cieplny R _D m ² KW	3,30	3,55	3,80	4,05	4,25	4,50	4,75	5,00	5,20	5,45	5,70	5,95	

Zastosowanie

Płyty styropianowe FASADA należy stosować zgodnie z wytycznymi zawartymi w projekcie budowlanym.

- ocieplenie ścian zewnętrznych w bezspoinowych systemach ociepleń (BSO, ETICS, metoda lekka-mokra) zgodnie z dokumentem odniesienia
- ocieplenie ścian zewnętrznych w metodzie lekkiej- suchej;
- ocieplenie murowanych ścian trójwarstwowych;
- ocieplenie szkieletowych ścian działowych;
- ocieplenie dachów krokwiowych;
- ocieplenie podłóg na legarach;
- ocieplenie stropodachów wentylowanych;
- ocieplenie wieńców, nadproży i innych mostków termicznych;
- ocieplenie loggii balkonowych;

Pakowanie, transport i zalecenia przy stosowaniu płyt styropianowych

Płyty FASADA produkowane są w wymiarach 1000x500 mm; grubość płyt od 20 do 500 mm –skokowo, co 10 mm. Występują z dwoma rodzajami krawędzi: płaskie we wszystkich grubościach i frezowane na zakład od 50 do 200 mm.

Ilość, grubość mm, objętość m³ i powierzchnia płyt m² w paczce.

Grubość	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200
Ilość szt. w paczce	3 0	2 0	1 5	1 2	1 0	8	7	6	6	5	5	4	4	4	3	3	3	3	3
Obj. paczki płyty gładkie	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,28	0,28	0,27	0,30	0,28	0,30	0,26	0,28	0,30	0,24	0,26	0,27	0,29	0,30
Pow. krycia płyty gładkie	1 5	1 0	7,5	6	5	4	3,5	3	3	2,5	2,5	2	2	2	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Obj. paczki płyty frez.	x	x	x	0,29	0,29	0,27	0,27	0,26	0,29	0,26	0,29	0,25	0,27	0,29	0,23	0,24	0,26	0,27	0,29
Pow. krycia płyty frez.	x	x	x	5,73	4,78	3,82	3,34	2,87	2,87	2,39	2,39	1,91	1,91	1,91	1,43	1,43	1,43	1,43	1,43

Płyty dostarczane są w oryginalnych opakowaniach producenta opatrzonych etykietą zawierającą wszystkie istotne cechy produktu.

Płyty należy przechowywać w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniami i warunkami atmosferycznymi. W przypadku długotrwałego działania promieni UV wierzchnia warstwa styropianu może ulec utlenieniu.

EPS jest niedrażniący, nietoksyczny i chemicznie obojętny, nie zawiera CFC i HCFS; należy stosować do temp.80°C bez kontaktu z materiałami reagującymi z EPS powodującymi rozpuszczanie lub pęcznienie (rozpuszczalniki organiczne, smoła, oleje). Jest to materiał kruchy, może być obrabiany zwykłymi narzędziami do cięcia bez szczególnych środków ostrożności.

Dokumentacja techniczna

- EN 13163:2012 „Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja.”
- Deklaracja właściwości użytkowych DWU nr 04/2013 – dokument dopuszczający wyrób do obrotu na terenie UE

