



### Dyspersja wodna PROMAPAIN<sup>®</sup> SC4



**Europejska Aprobata Techniczna:**  
**ETA-13/0198**

**Deklaracja Właściwości Użytkowych:**  
**1488-CPR-0427/W**

#### Dane techniczne i właściwości

Kolor	Biały
Gęstość g/cm <sup>3</sup>	1,30 ± 0,05
Lepkość wg Brookfielda, mPa*s	55 000 ± 20%
pH	7,5 ÷ 8,5
Teoretyczne zużycie dla powłoki o grubości 1000 mikronów, kg/m <sup>2</sup>	2,3
Praktyczne zużycie	Zależy od rodzaju zabezpieczanej powierzchni oraz metody aplikacji
Zawartość części stałych	68%
Ilość warstw	Zależy od projektowanej grubości powłoki
Czas schnięcia	2 ÷ 6 godzin przy t ≥ 20 °C, wilgotność ≤ 65% 6 ÷ 24 godziny przy t 10 ÷ 20 °C, wilgotność 65-80%
Metody aplikacji	- Natrysk hydrodynamiczny - Pędzel - Wałek
Czas przechowywania	12 miesięcy
Forma dostawcza	Pojemnik 20 l

#### Opis produktu

PROMAPAIN<sup>®</sup> SC4 jest ekologiczną wydajną wodorozcieńczalną powłoką do zabezpieczeń ogniochronnych konstrukcji stalowych. PROMAPAIN<sup>®</sup> SC4 tworzy powłokę, która pod wpływem ognia i wysokiej temperatury pęcznieje tworząc warstwę izolacyjną oraz podnosząc odporność ogniową elementów stalowych. PROMAPAIN<sup>®</sup> SC4 została przebadana zgodnie z europejską normą badawczą EN 13381-8 i uzyskała bardzo szeroki zakres zastosowania – pozwala osiągnąć klasy odporności ogniowej elementów konstrukcji stalowej do klasy R120. Farba posiada **Europejskiej Ocenę Techniczną ETA-13/0198 i jest oznakowana CE.**

#### Zastosowanie

Farba PROMAPAIN<sup>®</sup> SC4 jest przeznaczona do wykonywania powłokowych zabezpieczeń ogniochronnych belek i słupów stalowych w celu zapewnienia odporności ogniowej. Zabezpieczane mogą być elementy stalowe zarówno o przekrojach otwartych, jak i zamkniętych: prostokątnych lub okrągłych. Zabezpieczone elementy mogą być stosowane wewnątrz pomieszczeń i na zewnątrz obiektów do kategorii C3 korozyjności środowiska, prowadzone są badania mające na celu rozszerzenie tego zastosowania do kategorii C4.

#### Przygotowanie podłoża

Powierzchnia stalowa powinna być oczyszczona do stopnia Sa 2.5. Powierzchnie powinny być czyste, suche, odtłuszczone i oczyszczone z różnych zanieczyszczeń. Podkład antykorozyjny musi być naniesiony nie później niż 6 godzin po oczyszczeniu konstrukcji. Jako farby podkładowe należy stosować dwuskładnikowe farby epoksydowe. Grubość farby epoksydowych podkładowych powinna wynosić co najmniej 50 μ warstwy suchej. Wszystkie podkłady powinny być nakładane z wytycznymi producenta podkładu oraz rekomendacją działu technicznego Promat.

#### Aplikacja

Metoda aplikacji: natrysk hydrodynamiczny, pędzel lub wałek. Aplikacja powinna się odbywać w temperaturze otoczenia od +5 °C do 35 °C przy wilgotności względnej nie większej niż 80%. Temperatura podłoża powinna wynosić +5 °C do 40 °C. Należy zwrócić uwagę na kondensację i punkt rosy. Temperatura podłoża i nieutwardzonego materiału musi być zawsze wyższa o co najmniej 3 °C od punktu rosy. Liczba warstw zależy od rodzaju aplikacji i wymaganej grubości powłoki. Grubość suchej warstwy farby ogniochronnej powinna być ustalona zgodnie z wymaganą klasą odporności ogniowej obiektu, jak i współczynnikiem masywności elementów stalowych.